

پیش از هر چیز بخاطر آنکه با خرید این مجموعه تیغهای برشکاری مخصوص اعتماد خود را به محصولات ما نشان داده اید از شما تشکر فراوان داریم. شما با این وسایل براحتی می توانید خمیر های کفک زده و خراب درزبندهای الاستیکی مانند سیلیکن، اکریل، پلیمرهای پی یو و یا ام اس را از لابلای درزها و یا از روی سطوح صاف جدا کنید. پیش از شروع بکار برش باید با احتیاط اطمینان حاصل شود که آیا سطوح زیر کار خراش پذیرند یا نه. در صورت کار با سطوح حساس فقط با آدابتورهای مخصوص **1-B**، **2.2-B** و **3-B** برای بریدن خمیرهای درزگیر الاستیکی استفاده شود.

مهم: قبل از شروع حتما اطمینان حاصل کنید که آدابتورهای تیغ / تیغ برش بدرستی در جای خود قرار دارند، برای اینکار باید کلاهک ایمنی بشکل "L" (**I-1**) بر روی دسته ابزار برش "TWIN-TOOL" محکم شود. تنها پس از این کار به بریدن خمیرهای درزبند پردازید. عمل برش با این دستگاه می تواند در هر دو جهت، به جلو یا به عقب صورت بگیرد. دستگاه برش به ترتیبی ساخته شده که با آن بتوان با نصب ابزار مناسب در هر نقطه ای از عایق درزبند سوراخی ایجاد کرده و سپس آنرا به جلو یا عقب (**I-1**) حرکت داد. شیارهای باریک را می توان با تیغه بشکل "V" **2.2-B** از درزبندها پاکسازی کرد. برای بریدن درزبندی های زخیم تر (**I-2-3**) باید در ابتدا سطوح اتصال دو طرف درزبندی را با تیغه های **1-B** و یا **2-B** بنوبت از جدارها جدا کرد. سپس می توان باقیمانده درزبندی ها را با آدابتورهای **1-B** و یا **3-B** تراشید.

توجه: تمام آدابتورهای تیغ / تیغه های فلزی که در شکل (**I-4-5-6-7**) دیده میشوند، در زمره ابزار مخصوص قرار دارند و باید جداگانه خریداری شوند. از این ابزارها باید تنها در سطوحی استفاده شوند که زیرساخت غیرحساسی داشته باشند. برای بیرون بردن درزبندهای الاستیکی (**I-4**) در سطوح سخت تیغه فولاد ضد زنگ آدابتور **5-B** بسیار مناسب است. ابزار ایده ال برای درزبندی ها و همچنین اتصالات انبساطی (**I-5**) تیغه بشکل "V" **4-B** است. درزبندهای ملاطی (**I-6**) را میتوان به آسانی با تیغه گالوانیزه مخصوص آدابتور **6-B** ساخته شده از لایه ولفرام کاربید درشت دانه تراشید. تیغه های فلزی **5-B** و **6-B** نسب شده در آدابتورهای تیغ نیز در صورت لزوم قابل تعویض هستند. برای اینکار باید گیره نگهدارنده تیغه مانند شکل (**I-7**) با احتیاط بجلو کشیده شود. پس از تعویض تیغه کهنه با تیغه جدید باید گیره نگهدارنده تیغه دوباره تا به آخر به عقب کشیده شود. در صورت احتیاج به پیشنهادها، اطلاعات و یا سفارش لوازم یدکی میتوانید به صفحه اینترنتی تولید کننده مراجعه کنید: www.twin-tool.de

اقدامات احتیاطی برای جلوگیری از خطرات احتمالی: توجه شما را به این نکته مهم جلب میکنیم، که باید قواعد فنی و حرفه ای برای هر یک از ابزارها، قواعد و شرایط تولید کنندگان مواد عایقساز و درزگیر، الزامات استانداردهای "DIN" و "EURO-Norm" و از این قبیل و همچنین الزامات و قوانین کشور مربوطه در حین استفاده همواره رعایت شوند. برای خسارات احتمالی ناشی از کار برد ناصحیح و یا استفاده غیر مجاز از این ابزارها هیچگونه ضمانتی پذیرفته نمیشود! تمامی ابزار آلات و حتی جعبه ابزار 100% از مواد قابل بازیافت تهیه شده اند و با محیط زیست سازگار هستند. تیغهای آدابتور دارای گوشه های نوک تیز و بسیار برنده اند و بهمین دلیل هم بسیار خطرناک هستند – از اینرو بهیچوجه نباید در دسترس کودکان قرار بگیرند! تولیدکننده بخاطر استفاده ناصحیح و بخاطر صدمات ناشی از سهل انگاری هیچگونه ضمانتی را متقبل نمیشود! در سایر موارد این محصول دارای یک ضمانت 3 ساله از سوی تولید کننده از تاریخ خرید است! قطعات فرسایشی شامل این ضمانت نمیشوند! بخاطر جلوگیری از صدمات جسمی احتمالی باید قطعات تیز و برنده در جایی کاملاً امن و مطمئن و حتماً دور از دسترس کودکان و حیوانات نگهداری شوند!

نشانی تماس با تولید کننده در آلمان: K-TOOLS, Hahnengasse 10, D-89073 Ulm, Germany, E-Mail: info@k-tools.de