

CN-使用说明: “嵌缝刀套件”

感谢您购买我们的专业切割工具套件。采用该套件，可从嵌缝或平整底面上去除已损坏或生霉的弹性密封剂例如硅树脂、丙烯酸纤维、聚氨酯或 MS 聚合物。在开始切割之前，总要先小心进行测试，了解底面是否易于出现刮痕。在敏感表面，请只使用专用适配器 **B-1**、**B-2.2** 和 **B-3** 去除弹性嵌缝填料。

重要: 为确保安全固定，总是要采用 L 形固定盖 (**I-1**) 将刀具适配器 / 套筒固定在 TWIN-TOOL 刀柄上，然后才能用该切割工具去除嵌缝填料。原则上，可在两个方向进行切割。安装在切割工具上的合适刀具可以切入每个所需部位，并在此进行推移或抽拉式切割动作 (**I-1**)。采用 V 形刀 **B-2.2** 可以直接切除较薄的嵌缝。而在较厚的嵌缝截面 (**I-2-3**)，则可用刀具 **B-1** 或 **B-3** 从两边依次切入。粗糙的密封剂残余物请用适配器 **B-1** 或 **B-3** 刮去。

提示: 所有图中所示的带有金属刀的刀具适配器 / 套筒 (如图 **I-4-5-6-7**) 均为必须承担费用的**特殊配件**，并只可使用于不敏感的底面。在坚实底面，适配器 **B-5** 的锋利不锈钢刀特别适合切除弹性嵌缝填料 (**I-4**)。V 形刀 **B-4** 最佳适用于密封嵌缝和伸缩嵌缝 (**I-5**)。使用适配器 **B-6** 的镀锌专用刀，借助于粗粒碳化钨涂层也可轻松地刮除灰浆嵌缝 (**I-6**)。需要时，也可改换使用固定安装在刀具适配器上的金属刀 **B5+B6**。此时如图 (**I-7**) 所示，要小心地向前推出固定夹，然后重又方便地将固定夹向后推至止动位置。更多建议、信息和零配件请浏览生产商网站: www.twin-tool.de

危险提示: 请在工作中注意遵守相应装配区的专业规定、密封剂生产商的规定、DIN/Euro 标准要求或其他某国特有的规定与规则。对因不符合技术规程的执行和 / 或操作而引起的损坏，概不承担任何责任！包括存放盒在内的所有工具部件均为 100 %可回收利用和对环境友好的材料。部分适配器刃边非常尖锐锋利，故而有危险 — **绝对不是儿童玩具!** 对使用不当以及因疏忽大意而造成的后果，生产商**不承担任何责任!** 一般情况下，自购买之日起可享受 **3 年制造商质量保证!** 易损件不属于制造商质量保证的内容！所有切割器具因有致伤危险，故请将其妥善保管于绝对不易接近的安全地点，并使其远离儿童和动物！**制造商联系:** K-TOOLS, Hahnengasse 10, D-89073 Ulm, 德国, 电子信箱 E-Mail: info@k-tools.de